

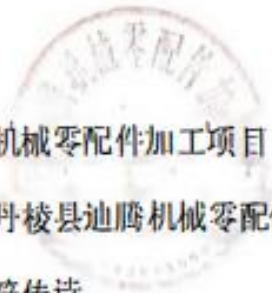
丹棱县迪腾机械零配件加工厂  
机械零配件加工项目  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：丹棱县迪腾机械零配件加工厂

编制单位：丹棱县迪腾机械零配件加工厂



二零二四年八月



项目名称：机械零配件加工项目

建设单位：丹棱县迪腾机械零配件加工厂

法人代表：符传诗

建设单位：丹棱县迪腾机械零配件加工厂 编制单位：丹棱县迪腾机械零配件加工厂

(盖章)

(盖章)

电话：13086476399

电话：13086476399

传真：/

传真：/

邮编：620200

邮编：620200

地址：丹棱县丹棱镇人民路

地址：丹棱县丹棱镇人民路

## 目录

表一项目概况 .....	1
表二工程建设内容 .....	3
表三主要污染源、污染物处理及排放 .....	9
表四建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定 .....	12
表五验收监测质量保证及质量控制 .....	17
表六验收监测内容 .....	18
表七验收监测结果 .....	19
表八环境管理执行情况检查 .....	21
表九验收监测结论 .....	26

### 附表

附表 1 环保“三同时”验收登记表

### 附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目总平面布置图

附图 4 项目监测点位示意图

附图 5 项目验收现状图

### 附件

附件 1 企业营业执照

附件 2 环评批复

附件 3 危废处置协议

附件 4 工况证明

附件 5 监测报告

表一项目概况

建设项目名称	机械零配件加工项目				
建设单位名称	丹陵县迪腾机械零配件加工厂				
建设项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 已建补评 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	丹陵县丹棱镇人民路				
主要产品名称	传动链接胀紧套				
设计生产能力	480 万件/a				
实际生产能力	480 万件/a				
建设项目环评时间	2017 年 06 月	开工建设时间	/		
调试时间	/	验收现场监测时间	2024.8.8~2024.8.9		
环评报告表审批部门	丹陵县环境保护局	环评报告表编制单位	重庆宏伟环保工程有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	90 万元	环保投资总概算	6.1 万元	比例	6.8%
实际总投资	90 万元	环保投资总概算	6.1 万元	比例	6.8%
验收监测依据	<p><b>1、环境保护法规及规范文件</b></p> <p>(1) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日发布）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日起实施，（2018 年 10 月 26 日发布）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022 年 6 月 5 日起实施，（2021 年 12 月 24 日发布）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 9 月 1 日起实施，（2020 年 4 月 29 日发布）；</p> <p>(5) 中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改&lt;建设项目环境保护管理条例&gt;的决定》，2017 年 10 月 1 日起实施，（2017 年 8 月 1 日发布）；</p> <p>(6) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号),2017 年 11 月 22 日起实施，（2017 年 11 月 22 日发布）；</p> <p>(7) 中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类&gt;的公告》(2018 年 5 月 15 日)；</p> <p>(8) 中华人民共和国生态环境部，环办环评函[2020]688 号《关于印发&lt;</p>				

污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（2020年12月13日）。

## 2、工程资料及相关批复文件

（1）《丹棱县迪腾机械零配件加工厂机械零配件加工项目环境影响报告表》（重庆宏伟环保工程有限公司）；

（2）《丹棱县环境保护局关于对丹棱县迪腾机械零配件加工厂机械零配件加工项目环境影响报告表的批复》（丹棱环[2017]104号）；

（3）建设项目环保设施设计、施工等资料。

项目验收执行环境影响评价报告表中的排放标准，具体如下：

1、废气：项目废气排放执行标准见下表。

表 1-1 本项目大气污染物排放标准限值

污染物	排放方式	浓度限值 mg/m <sup>3</sup>	执行标准
颗粒物	有组织	≤20	《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020年修订版）》
	厂内无组织	≤5	《铸造工业大气污染物排放标准》
	厂界无组织	≤1.0	《大气污染物综合排放标准》
VOCs	有组织	NMHC：30~40mg/m <sup>3</sup> TVOC：50~60mg/m <sup>3</sup>	《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020年修订版）》
	厂内无组织	小时均值≤6mg/m <sup>3</sup> 且任意一次浓度≤20mg/m <sup>3</sup>	
	厂界无组织	≤2.0	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》

2、废水：废水执行《污水综合排放标准》（GB8979-1996）中三级标准。有关污染物标准限值见下表。

表 1-2 主要水污染排放标准

污染物	pH	COD <sub>cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	TN	TP
颗粒物	6-9	500	300	45	70	8

3、噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值。[昼 60dB（A），夜 50dB（A）]

4、固体废物：一般工业固废其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及其修改单中相关要求。

验收监测评价  
标准、标号、  
级别、限值

## 表二工程建设内容

### 一、工程建设内容

#### 1、验收项目概况

丹陵县迪腾机械零配件加工厂成立于 2010 年，位于眉山市丹陵县丹陵镇人民路该厂现有占地面积约 4590.50m<sup>2</sup>，主要建设内容有生产车间(总建筑面积为 1070m<sup>2</sup>，包括下料区、精加工区、粗加工区及光饰区)、食堂和停车区(建筑面积分别为 185m<sup>2</sup>、50m<sup>2</sup>)、办公休息区(建筑面积为 290m<sup>2</sup>)以及绿化、厂区道路等附属设施；该厂目前主要生产传动连接胀紧套(Z1-Z21)，现有生产能力为年产约 480 万件。

#### 2、地理位置及平面布置

##### (1) 地理位置

本项目位于丹陵县丹陵镇人民路，与环评报告和批复中建设地址一致。项目地理位置见附图 1。

##### (2) 外环境关系

项目位于眉山市丹陵县区，西面紧邻齐乐大道，道路对面为天地再生资源回收公司；西北面 100m 处为蓝湖世纪小区；项目北面紧邻大雅机械模具制造公司，往北 167m 处为丹陵河；东面紧邻农耕地，30m 处为黑石河，再往东 30m 为丹陵二中；南面紧邻一机械厂。项目周边无明显环境制约因素，与周边环境相容。项目外环境关系图见附图 2。

##### (3) 平面布置

本项目厂区呈规则的矩形。厂区共设 1 个出入口，位于厂区西面，与齐乐大道相连，方便运输；生产车间位于厂区东侧，原料堆场位于厂区中部。办公室、休息室位于厂区南侧；成品库房位于生产车间内。

#### 3、建设内容

(1) 项目名称：机械零配件加工项目；

(2) 建设性质：已建补评；

(3) 建设单位：丹陵县迪腾机械零配件加工厂；

(4) 建设地点：眉山市丹陵县丹陵镇人民路(东经 103.5197°、北纬 30.0103°)；

(5) 验收内容：丹陵县迪腾机械零配件加工厂现有占地面积约 4590.50m<sup>2</sup>，主要建设内容有生产车间(总建筑面积为 1070m<sup>2</sup>，包括下料区、精加工区、粗加工区及光饰区)、食堂和停车区(建筑面积分别为 185m<sup>2</sup>、50m<sup>2</sup>)、办公休息区(建筑面积为 290m<sup>2</sup>)以及绿化、

厂区道路等附属设施；该厂目前主要生产传动连接胀紧套(Z1-Z21),现有生产能力为年产约 480 万件。

(6) 项目总投资：总投资 90 万元，其中环保投资 6.1 万元，占总投资的 6.8%。

(7) 劳动定员：本项目现有劳动定员 18 人。实行白班制，每班 9h，年工作 360 天。

(8) 项目组成及主要环境问题

项目于 2010 年建成，已投入运行多年，现有工程有：生产车间、原料堆场和成品库房、办公休息区、厕所、职工食堂等建筑，以及厂区硬化道路及绿化等辅助设施。

本项目施工期已结束，其项目组成及主要的环境影响见下表：

表 2-2 项目组成及主要环境问题

名称	环评建设内容及规模		可能产生的环境问题		备注
			施工期	运营期	
生产区	生产车间	整个生产车间位于厂区东部，分为下料区、精加工区、粗加工区以及光饰区 4 个区域；下料区：建筑面积为 170m <sup>2</sup> ，1F,混砖结构，内设置 4 台数控锯床(GZK4232),用于对外购钢材的切割；粗加工区：建筑面积为 380m <sup>2</sup> ，1F,混砖结构，内设置大力钻孔机 2 台、普通车床 2 台、台钻机 4 台、半精车 11 台，用于对工件的初步成型；精加工区：建筑面积为 360m <sup>2</sup> ，1F,混砖结构，内设置精车 7 台、切断普通车床 2 台、点孔机 1 台、数控钻床 7 台、攻丝机 3 台，用于对工件的最终成型；光饰区：建筑面积为 160m <sup>2</sup> ，1F,混砖结构，2 台光饰机，用于对工件表面毛刺、锈迹等的处理；	项目已建成运行多年，属补办环评项目，根据现场踏勘，无施工期环境遗留问题	固废、噪声、粉尘、废水	已建
辅助工程	原料堆场	布置于厂区中部，靠近生产车间的下料区，占地面积约 50m <sup>2</sup>		固废、噪声	已建
	成品库房	位于生产车间内，用于厂区内各种产品的暂存		固废、噪声	已建
	休息办公区	位于厂区南面厂界处，建筑面积为 290m <sup>2</sup> ，1F,混砖结构，用于办公和职工休息		废水、固废、废气	已建
	食堂	位于厂区北面厂界处，建筑面积为 185m <sup>2</sup> ，1F,混砖结构			已建
	停车区	位于厂区北面厂界处，紧邻食堂，占地面积约为 50m		车辆尾气、噪声	已建
公用工程	供水	市政供水管网供水，年用水量 1080m <sup>3</sup>		/	已建
	消防	生产车间内设置手提式干粉灭火器等消防设施		/	已建
	供电	由市政电网供给，年耗电 15000kW		/	已建
环保工程	废水	化粪池：设置于厂区东北角绿化带处，靠近厕所，溶剂为 5m <sup>3</sup>		废水、废气	已建
		食堂隔油池一个(2m <sup>3</sup> ),位于食堂旁		废水、固废	新增
		沉淀池一个(1m <sup>3</sup> )		废水、固	已建

	废气	安装 1 套油烟净化器，食堂油烟经治理后达标排放		废	
	固废	对现有一般固废堆存区进行整改，要求搭棚处理		废气	新增
		厂区内设置一危废暂存点，做好“三防”措施设置危废标识标牌，定期交由资质单位处理		固废	已建
		厂区内绿化设施，绿化面积约为 445m <sup>2</sup>		固废	新增
备注		/	/	已建	

## 二、项目主要原辅材料消耗及水平衡

### 1、项目主要原辅材料消耗

本项目为机械零配件加工项目，外购钢材经下料、粗加工、精加工等一系列工序后形成成品，最终打包外售，生产所需原辅材料如下表所示。

表 2-3 主要原辅材料消耗及动力消耗对照表

类别	名称	年耗量(单位)	来源	备注
原材料	圆钢和管料	200t/a	外购	/
	润滑油	10kg/a	外购	/
	机油	10kg/a	外购	/
	防锈油	8kg/a	外购	/
水耗	水(t)	1080t/a	自来水	/
能源	电(万度)	1.5	市政电网	/
	天然气	500m <sup>3</sup>	区域燃气管网	/

### 2、项目用水及动力供给

#### 1、用水量及给排水

##### (1)给水

本项目位于丹棱县，厂区内用水主要为工作人员办公生活用水以及少量光饰用水，均为自来水，由市政供水管网供给。

##### (2)排水

本次评价要求厂区排水采用雨、污分流制排水系统。项目运营期间废水主要为职工生活污水、食堂废水以及少量光饰废水，其中食堂废水经隔油池处理后排入厂区内化粪池与生活污水一并处理；生活污水经厂区化粪池处理后排入区域污水管网，最终进入城市污水处理厂处理后达标排放；光饰废水经沉淀池处理后循环使用，不外排。

##### (3)用电

项目用电由当地市政电网提供，年用电量 1.5 万度

## 三、主要设备清单

项目已建补评前后主要设备见下表 2-5。

表 2-5 项目主要设备一览表

设备名称	规格	单位	数量	备注
下料锯床	GZK4232	台	4	每天运行 9 小时
大力钻孔机	CU5	台	2	
普通车床	C616-1	台	2	
半精车	CK35、CK32	台	11	
精车	CK32、LTC52、LTC42	台	7	
切断普通车床	C-616-1	台	2	
点孔机	S4010	台	1	
数控钻床	ZX50C	台	7	
台钻机	X50C	台	4	
攻丝机	S4020	台	3	
光饰机	/	台	2	每天运行 2-3 小时

#### 四、产品方案

本项目的产品方案见下表。

表 2-6 已建补评项目产品方案统计表

产品	生产规模	规格型号	备注
传动链接胀紧套	480 万件/a	Z1-Z21	/

#### 五、营运期主要工艺流程及产污环节

本项目工艺流程产污分析见图 5-1。

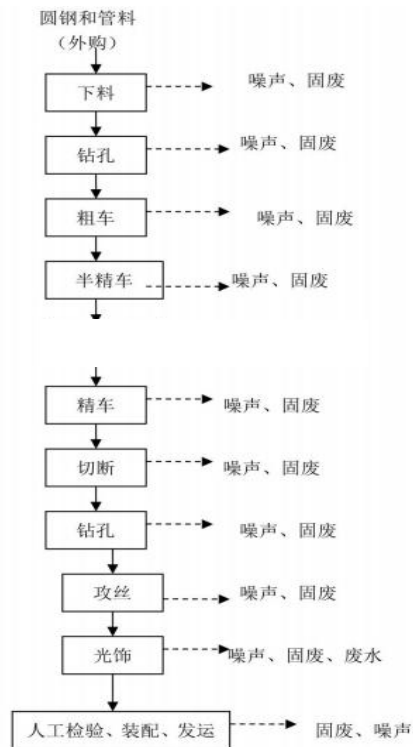


图 5-1 运营期工艺流程及产污位置图

生产工艺流程说明：

(1)下料：利用数控锯床(GZK4232)将外购圆钢和管料切割成段，根据客户的要求，

选用不同直径材料。该工序主要产生污染物为机械设备运行噪声、废金属屑、废润滑油及废机油。

(2)钻孔：利用大力钻(CU5)将下料后工件进行初步打孔，以使得工件初步成型，便于后续工序的进行。该工序主要产生污染物为机械设备运行噪声、废金属屑、废润滑油及废机油。

(3)粗车：人工将切割成段、初步打孔的工件运至粗加工区，利用普通车床(C616-1)对工件进行粗加工，主要是将工件表面的多余材料切削，一般对产品尺寸、粗糙度要求不高。该工序主要产生污染物为机械设备运行噪声、废金属屑、废润滑油及废机油。

(4)半精车：将粗加工后工件人工送至半精车(CK35、CK32)进行加工，以保证精加工时有稳定的加工余量，从而减小废品的产生。该工序主要产生污染物为机械设备运行噪声、废金属屑、设备养护产生的废润滑油及废机油。

(5)精车：将半精车后的工件人工运至精加工区，利用精车(CK32、LTC52、LTC42)对工件进行精加工，同样是将工件表面的多余材料切削，但该工序对产品尺寸、粗糙度要求较高，主要产生污染物为机械设备运行噪声、废金属屑、废润滑油及废机油。

(6)切断：利用切断普通车床(C-616-1)将精加工后工件按产品要求进行切断。该工序主要产生污染物为机械设备运行噪声、废金属屑、废润滑油及废机油。

(7)钻孔：利用点孔机、数控钻床、台钻机对精加工后工件进行钻孔成型，根据孔径规格、类型选用不同钻孔机。该工序主要产生污染物为机械设备运行噪声、废金属屑、废机油。

(8)攻丝：攻丝是用一定的扭矩将丝锥旋入工件，将其加工出内螺纹，最终获得产品。该工序利用攻丝机(S4020)进行，主要产生污染物为机械设备运行噪声、废金属屑、废机油。

(10)光饰：将上述最终成型工件放至光饰机容器内，并按一定比例要求加入光饰石、水，依靠容器的周期性振动，使工件和磨料运动并相互磨削。该工序主要产生污染物为机械设备运行噪声、废水、泥浆。

(11)人工检验、装配、发运：采用人工方式对产品进行检验。经检验合格的产品通过人工进行涂抹防锈油，再利用废旧报纸和薄膜将其打捆包装，最终装入木框外运；经检验不合格的产品与废金属屑一并在厂区暂存后外售至金属回收利用公司。该工序主要产生污染物为不合格产品、废防锈油以及废弃包装材料。

本项目产品为传动连接胀紧套，对外购圆钢和管料进行加工成型后直接外售，故项

目不涉及酸洗、磷化、电镀、喷漆等表面处理工序(只在产品表面涂抹一层防锈油)。

## 六、项目变动情况

经现场检查核对，本项目已取消抛丸打磨工序，无布袋除尘和排气筒，生产过程中不产生废气排放。

表三主要污染源、污染物处理及排放

## 一、施工期主要污染物和环境保护设施

由于本项目已建成运营多年，属补办环评项目，根据现场踏勘，项目施工期间产生的各项污染物已得到合理处置，无施工期环境遗留问题。

## 二、运营期主要污染物和环境保护设施

### 1、废水

本项目运营期间废水主要为光饰产生的少量泥浆废水、食堂废水以及职工生活污水。

项目泥浆废水产生量为 3t/a,经沉淀处理后循环使用不外排；项目废水总产生量为 1.71m<sup>3</sup>/d, 615.6m<sup>3</sup>/a, 包括职工生活污水和食堂废水，均经厂区内化粪池处理后排入区域污水管网，最终进入城市污水处理厂处理后达标排放；厂区设置有一隔油池(2m<sup>3</sup>)对食堂废水进行预处理，预处理后食堂废水再排入化粪池与生活污水一并处理。

综上，项目采取以上措施后，废水可实现达标排放，对区域水环境影响较小。

### 2、废气

项目运营期间产生废气主要为食堂油烟、天然气燃烧废气。

餐饮油烟：食堂油烟产生量约 4.5g/d, 1.62kg/a。经油烟净化器处理后实现达标排放。

天然气燃烧废气：本项目天然气燃烧产生的二氧化硫为 0.05kg/a,氮氧化物为 0.315kg/a, 烟尘为 0.12kg/a。天然气为清洁能源，燃烧主要产生二氧化碳和水，对周边环境影响极小。

综上所述，项目采取现有措施后，废气能做到达标排放，项目达标排放的废气不会对项目所在地的大气环境造成影响。

### 3、噪声

本项目噪声源主要是各类钻孔机、锯床、车床、光饰机等生产设备产生噪声以及进出运输车辆产生交通噪声等。

所有生产设备采用低噪设备，且均置于生产车间内，车间进行封闭处理，安装时进行了基础减震，在采取基础减震、厂房隔声等措施后，经距离衰减、厂区内绿化阻隔、吸收部分，噪声值可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12438-2008)中规定的 2 类、4 类标准限值要求。对于进出厂内的运输车辆而言，属间歇性噪声，且源强较小，通过加强管理对周边环境影响不大。

综上所述，本项目产生的噪声经现有措施治理后，基本能做到达标排放。

#### 4、固体废物

根据工艺流程分析可知，项目产生的固体废物分为危险废物和一般固废。

一般固废主要有金属边角料、含油废手套、含油废棉纱、生活垃圾及废弃包装材料(主要为废报纸、废薄膜及废木框)、沉淀泥浆；危险废物主要有废润滑油、废机油、废防锈油及其废油桶等。

##### 一般固废

①金属边角料及不合格产品：根据生产工艺流程可知，在下料、粗加工、攻丝、精加工及钻孔等过程中将有少量边角料；同时本项目对产品采用人工检验的方式，在检验工序中会产生少量不合格的产品。类比同类型项目，项目营运期金属边角料及不合格产品产生量约 5t/a。

②废弃包装材料：项目外购原料经一系列加工形成产品后，直接采用人工包装方式进行包装外售。因此，在包装工序会产生少量废弃包装材料，主要为废报纸、废薄膜、废木框，产生量约为 0.006t/a。

③含油废手套、含油废棉纱：建设单位采用棉纱对机械设备进行擦洗。棉纱使用一定时间后将不能再次使用，会产生一定量的含油废棉纱；同时产生少量工人使用后的含油废手套、废棉纱，产生量为 0.02t/a。

④生活垃圾：本项目劳动定员 18 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计算，则全厂生活垃圾产生量为 9kg/d(3.24t/a)。

⑤沉淀泥浆：项目光饰工序中使用少量光饰石和水对工件进行打磨，最终光饰石被打磨成粉，与水混合形成少量泥浆废水，泥浆废水经沉淀处理后将产生少量沉淀泥浆，产生量约为 1t/a。

##### 危险废物

①废机油、废润滑油及其包装桶：本项目每年将使用润滑油、机油各 10kg，机油主要用于对厂内设备进行保养、维护润滑油主要用于对数控锯床和数控车床等设备的冷却，其用量均较少。类比同规模机械加工项目，估算将产生废润滑油、废机油各 3kg/a。

②废防锈油及其包装桶：本项目每年将使用防锈油 8kg,主要用于产品防锈，其用量较少。估算将产生废防锈油 2.5kg/a。

##### (2)现有治理措施

一般固废现有处置措施：金属边角余料及不合格产品厂区采取集中收集暂存后，外

售金属回收公司，做到资源综合利用；废弃包装材料中可回收利用部分收集暂存后外卖回收站，不可回收利用部分同生活垃圾一起收集处理；含油废手套、废棉纱同生活垃圾一起收集处理；生活垃圾通过厂区布设的垃圾桶分类收集，交由当地环卫部门进行处理。沉淀泥浆统一收集后定期由当地环卫部门清运处理。

危险废物现有处置措施：厂房内设置有专门的危废暂存点，危废暂存点采用防渗有盖铁桶封闭存放，并将油桶设置于围堰内，粘贴危险废物标识，建立了危险废物转移联单制度，定期交由资质单位处理。

综上，项目运营期固体废物妥善处置，去向明确。

### 三、环保设施投资

本项目总投资 90 万元，其中环保投资约为 6.1 万元，占总投资的 6.8%。本项目投资详见表 3-2。

表 3-2 环保设施及实际投资情况一览表

项目		内容	投资（万）	备注
废气	食堂油烟	安装 1 套油烟净化器	0.5	已建
废水治理	生活污水、食堂废水	化粪池(5m <sup>3</sup> )	1.0	已建
		隔油池(2m <sup>3</sup> )	0.1	已建
		厂内污水管网	0.5	已建
	泥浆废水	沉淀池(1m <sup>3</sup> )处理后循环使用不外排	0.1	已建
固废处理	生活垃圾	各类一般固废收集容器，在厂区内暂存后定期由当地环卫部门清运处理	0.2	/
	含油废棉纱、废手套		0.2	/
	沉淀泥浆			
	废机油、废润滑油、废防锈油及其包装桶	设置一危废暂存点，并做好“三防”措施，危废暂存点设置围堰，设置标识标牌，定期交由资质单位处理	1.0	已建
		危废临时收集容器	0.5	已建
	废弃包装材料	可回收利用部分收集暂存后外卖回收站，不可回收利用部分同生活垃圾一起收集处理	/	/
金属边角余料及不合格产品	对设置的废金属暂存场所进行搭棚处理，最终外卖处理	0.5	已建	
噪声治理		设备减震、隔声、降噪	0.5	/
厂区绿化		绿化及景观建设	1.0	/
合计			6.1	/

## 表四建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

### 一、建设项目环评报告表的主要结论及建议

#### (一) 结论

##### 1、项目概况

丹陵县迪腾机械零配件加工厂成立于 2010 年，位于眉山市丹陵县丹陵镇人民路该厂现有占地面积约 4590.50m<sup>2</sup>，主要建设内容有生产车间(总建筑面积为 1070m<sup>2</sup>,包括下料区、精加工区、粗加工区及光饰区)、食堂和停车区(建筑面积分别为 185m<sup>2</sup>、50m<sup>2</sup>)、办公休息区(建筑面积为 290m<sup>2</sup>)以及绿化、厂区道路等附属设施；该厂目前主要生产传动连接胀紧套(Z1-Z21)，现有生产能力为年产约 480 万件。项目总投资 90 万元，其中环保投资 6.1 万元，占总投资的 6.8%。

##### 2、产业政策符合性

本项目属于 C3311 金属结构制造，根据《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(2013 年修正)，本项目制造工艺中，所有原料、设备等不属于其中的鼓励类、淘汰类和限制类，同时根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》(国发[2005]40 号)，第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定，为允许类。”

因此，项目的建设符合国家及地方现行产业政策的要求。

##### 3、规划符合性分析

本项目位于丹陵县丹陵镇人民路，目前已获得丹陵县国土资源局颁发的土地证，本项目所在地土地用途为工业用地，因此，本项目土地利用性质合理且符合丹陵县丹陵镇规划。

##### 4、选址合理性分析

项目位于眉山市丹陵县区，西面紧邻齐乐大道，道路对面为天地再生资源回收公司；西北面 100m 处为蓝湖世纪小区；项目北面紧邻大雅机械模具制造公司，往北 167m 处为丹陵河；东面紧邻农耕地，30m 处为黑石河，再往东 30m 为丹陵二中；南面紧邻一机械厂。项目周边无明显环境制约因素，与周边环境相容。

##### 5、质量现状

###### (1) 环境空气质量现状

根据丹陵县环境保护局于 2024 年 1 月公布的《2023 年丹陵县环境质量状况》可知，2023 年丹陵县环境空气基本污染物浓度均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求，说明项目所在区域为达标区。

同时根据环境空气监测结果可知，项目所在区域内的监测因子 TSP 的  $P_i(\max)$  值小于 1，符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准浓度限值要求；项目所在区域监测指标 TVOC 能够满足《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)附录 D.1 其他污染物空气

质量浓度参考限值，故项目所在区域环境空气质量状况较好。

#### (2) 地表水环境质量现状

本项目地表水属于岷江水系，项目最终受纳水体泉河内的总磷指标不满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准限值要求。

#### (3) 声环境质量现状

据噪声监测结果可以看出，本项目各厂界噪声均能够达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准，项目敏感点噪声能够达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准，区域声环境现状较好。

#### (4) 土壤环境质量现状

根据土壤监测结果可知，项目场地内检测点监测数据均小于《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第二类用地筛选值，表明场地内土壤的现状环境质量良好。

#### (5) 地下水质量现状

本项目不新增占地，在已建车间内改造，车间已硬化，不会对地下水造成影响。

#### (6) 生态环境质量现状

本项目位于眉山市丹棱县丹棱镇人民路(东经 103.5197°、北纬 30.0103°)，项目用地为工业用地，区域内人类活动频繁，不存在原生植被。项目所在区域内无野生动物及珍稀植物。

### 6、环境影响分析结论

#### (1) 大气环境影响

项目运营期间废气主要为食堂油烟，项目安装了油烟净化器对食堂油烟进行处理。项目采取现有措施后，能实现废气的达标排放。

#### (2) 水环境影响

项目运营期间废水主要为职工生活污水、食堂废水以及光饰废水，其中光饰废水经沉淀后回用不外排；食堂废水经隔油处理后和职工生活污水排入化粪池处理后排入区域污水管网。

综上，本项目废水去向明确，经相应处理达标后，不会改变项目区域水环境质量功能，区域地表水环境质量将基本维持现状。

#### (3) 噪声影响

项目运营期间噪声主要来源于生产设备以及进出运输车辆。所有生产设备尽量采用低噪设备，且均置于生产车间内，车间进行封闭处理，同时安装时进行了基础减震，在采取基础减震、厂房隔声等措施后，同时经距离衰减、厂区内绿化阻隔、吸收部分，场

界噪声基本能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)中2类、4类标准限值要求,再距离衰减后,不会对周边环境敏感点造成明显影响,不扰民。

#### (4) 固体废弃物

一般固废现有处置措施:金属边角余料及不合格产品厂区采取集中收集暂存后,外售金属回收公司,做到资源综合利用;废弃包装材料中可回收利用部分收集暂存后外卖回收站,不可回收利用部分同生活垃圾一起收集处理;含油废手套、废棉纱同生活垃圾一起收集处理;生活垃圾通过厂区布设的垃圾桶分类收集,交由当地环卫部门进行处理。沉淀泥浆统一收集后定期由当地环卫部门清运处理。

危险废物现有处置措施:厂房内设置有专门的危废暂存点,危废暂存点采用防渗有盖铁桶封闭存放,并将油桶设置于围堰内,粘贴危险废物标识,建立了危险废物转移联单制度,定期交由资质单位处理。

综上所述,项目营运期产生的污染物均得到合理处置或达标排放,不会产生二次污染,不会对周围环境造成影响。

#### (5) 地下水、土壤影响

本项目防渗措施基本满足《环境影响评价技术导则地下水环境》(HJ610-2016)中防渗技术要求,可以从污染源头和途径上减少因废水或物料泄漏渗漏入地下水,不会对地下水环境造成不利影响。

#### (6) 生态影响

本项目评价范围内,本项目位于眉山市丹棱县丹棱镇人民路(东经103.5197°、北纬30.0103°),项目用地为工业用地,项目区域内人类活动频繁,不存在原生植被。项目所在区域内无野生动物及珍稀植物。本项目在现有厂区内进行建设,为已建补评项目不新增用地,所用地范围为已平整的场地,不涉及自然植被等的破坏,因此建设及营运期对自然生态系统影响较小。

#### (7) 风险影响

只要在管理及运行中认真落实工程拟采取的安全防范措施及评价所提出的安全设施和安全对策后,加强风险管理,上述风险事故隐患可降至最低,项目的建设从环境风险的角度考虑是可以接受的。

### 7、评价结论

该项目符合国家产业政策,所在区域内无重大环境制约要素,选址可行。在确保各项污染治理措施的落实和污染物达标排放的前提下,不会对地表水、环境空气、声学环境产生明显影响,产生的固体废物安全储存、妥善处置和利用,不会对环境造成二次污染。工程实施后对环境的影响可接受,基本维持当地环境质量现状级别。项目贯彻了“达标

排放”原则，需落实本报告表提出的环保对策措施及相关污染防治政策要求，本项目建设从环境保护角度分析是可行的。

## **(二) 建议**

1、加强厂内各类设备包括污染治理设施的日常运行管理和维护，保证生产设施和环保治理设施运行的可靠性、稳定性，杜绝设备在不正常运行状况下出现不正常排放。

2、重视环境风险管理，严格按照相关规定操作，杜绝意外事故发生。

3、公司应认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

## **二、审批部门审批决定**

### **环境影响评价批复**

丹棱环[2017]104号文摘要如下：

丹棱县迪腾机械零配件加工厂：

你厂报送的《丹棱县迪腾机械零配件加工厂机械零配件加工项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经研究，现批复如下：

#### **一、项目建设内容和总体要求**

丹棱县迪腾机械零配件加工厂机械零配件加工项目选址于丹棱镇人民路，项目已建成，属补办环评。主要建设内容：总投资90万元，建设生产车间、食堂和停车区、办公休息区以及绿化、厂区道路等附属设施。本项目属于C3311金属结构制造，根据《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正），本项目制造工艺中，所有原料、设备等不属于其中的鼓励类、淘汰类和限制类，同时根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发【2005】40号），第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定，为允许类。”因此，项目的建设符合国家及地方现行产业政策的要求。项目已获得丹棱县国土资源局颁发的土地证，所在土地用途为工业用地，因此，本项目土地利用性质合理且符合丹棱镇规划。项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意报告表结论。你厂应全面落实报告表提出的各项环境保护对策、措施和本批复要求。

#### **二、项目营运中应重点做好以下工作：**

（一）落实废水处理设施，食堂废水经隔油池处理后和生活废水一起进入化粪池预处理后进入城市污水管网；光饰废水经沉淀池沉淀后循环使用，不外排。

(二) 落实营运期噪声污染防治措施。合理进行总图布置, 选用低噪声设备, 安装消声器, 高噪声设备设置单独车间, 确保厂界噪声达标排放, 不得扰民。

(三) 加强对各种固体废物(特别是危险废物)收集、暂存及综合利用、处置过程的管理, 采取有效措施防止产生二次污染。按照“无害化、资源化、减量化”原则, 落实各类固体废物分类收集, 分别处理处置的措施。废机油、废废防锈油、隔油池废油、废润滑油及其包装桶等送有资质单位处理, 并做好危废储存场所“三防”措施; 外运处置废弃物的转移联单。

(四) 建立环境风险事故应急预案、落实环境风险防范措施, 确保环境安全。

三、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后, 必须按照规定程序向我局申请竣工环境保护验收。经验收合格后, 项目方可正式投入生产。

项目环境影响评价文件经批准后, 如工程的性质、规模、工艺、地点或者防止污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的, 建设单位应当重新报批环境影响评价文件, 否则不得实施建设。

四、请丹棱县环境监察大队负责该项目的“三同时”监督检查和日常监督管理工作。

丹棱县环境保护局

2017年8月1日

表五验收监测质量保证及质量控制

## 一、质量控制和质量保证

1、监测质量保证和质量控制按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

2、现场采样和测试均严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行了详细地记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因也作了详细说明。

3、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，优先选择目前使用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是生态环境部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定，符合采样要求。

4、验收监测采样和分析人员，均获得环境监测资质证书，持证上岗。

5、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进场前对气体分析、采样器流量计等均进行校核。

6、尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

7、被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即30%~70%之间）。

8、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：分析时使用的声级计经计量部门检定、并在有效期内，测定前后对噪声仪进行了校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$ （A）。

9、采样记录及分析结果：验收监测的采样记录及分析测试结果，均按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行了三级审核。

## 表六验收监测方法及内容

根据项目实际污染物排放情况，本次验收监测委托四川九云环保科技有限公司对项目噪声进行了监测。

### 6.1 噪声

#### (1) 检测内容

噪声监测相关内容见表 6-1。

表 6-1 监测内容表

检测类别	检测点位	检测项目	检测频率
噪声	项目所在地厂界外东侧 1 米处 N1	厂界噪声	监测 2 天，昼间 1 次
	项目所在地厂界外南侧 1 米处 N2		
	项目所在地厂界外西侧 1 米处 N4		
	项目所在地厂界外北侧 1 米处 N5		
	项目所在地东侧丹棱二中 N3	敏感点噪声	

#### (2) 检测方法

监测方法及仪器信息见表 6-2。

表 6-2 监测项目、方法依据、仪器及检出限

检测类别	检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器名称	仪器编号	检出限
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	10337187	/
	敏感点噪声	声环境质量标准	GB3096-2008	多功能声级计 AWA5688	10337187	/

### 6.2 废水

本次已建补评项目不涉及生产用水，项目运营期间废水主要为职工生活污水、食堂废水以及光饰废水，其中光饰废水经沉淀后回用不外排；食堂废水经隔油处理后和职工生活污水排入化粪池处理后排入区域污水管网，废水处理设施能够满足处理要求，因此本次验收无需对废水排放情况进行监测。

## 表七验收监测结果

### 7.1 验收监测期间生产工况记录:

验收监测期间,该项目主体工程和环保设施连续、稳定、正常运行,满足验收监测的要求,验收期间实际运行能力达到设计生产规模的75%以上,工况符合,满足验收监测条件。

表 7-1 生产工况

检测日期	2024年8月8日	2023年8月9日
设计生产能力	480万件/a 传动链接胀紧套	
检测期间实际生产量	0.69万件当天	1.27万件当天
生产负荷(%)	90%	95%

本报告针对2024年8月8日~8月9日污染治理设施运行正常及工况满足的要求条件下开展验收监测所得出的结论。

### 7.2 验收监测结果:

#### 2、噪声

噪声监测结果见表 7-2。

表 7-2 厂界噪声监测结果一览表

检测点位	主要噪声源	检测时段	检测结果 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	是否达标
项目所在地厂界外东侧 1 米处 N1	生产噪声	2024.8.8(昼间)	55	60	达标
	生产噪声	2024.8.9(昼间)	54	60	达标
项目所在地厂界外南侧 1 米处 N2	生产噪声	2024.8.8(昼间)	52	60	达标
	生产噪声	2024.8.9(昼间)	54	60	达标
项目所在地厂界外西侧 1 米处 N4	生产噪声	2024.8.8(昼间)	54	60	达标
	生产噪声	2024.8.9(昼间)	54	60	达标
项目所在地厂界外北侧 1 米处 N5	生产噪声	2024.8.8(昼间)	53	60	达标
	生产噪声	2024.8.9(昼间)	52	60	达标

备注: 1.采样时间段 8月8日昼间为(12:27-13:29);8月9日昼间为(22:44-23:47);2.声级计在测定前后进行了校准,校准前 94.0dB(A).校准后 93.8dB(A);3.标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 2 类标准限值,执行标准由委托方提供。

表 7-3 环境噪声监测结果一览表

检测点位	主要噪声源	检测时段	检测结果 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	是否达标
项目所在地东侧丹棱二中 N3	环境噪声	2024.8.8(昼间)	51	60	达标
	环境噪声	2024.8.9(昼间)	51	60	达标

备注: 1.采样时间段为昼间(11:03-12:01);2.声级计在测定前后进行了校准,校准前 94.0dB(A),校准后 93.8dB(A);3.标准执行《声环境噪声排放标准》(GB3096-2008)表 1 中 2 类标准限值,执行标准由委托方提供。

### 3、污染物排放总量指标

本项目运营期间无大气污染物总量控制因子；废水主要为职工生活废水，经厂区内化粪池处理后排入市政污水管网，最终进入城市污水处理厂处理后达标排放。故本次评价不涉及总量控制指标。

## 表八环境管理执行情况检查

### 一、环保审批手续及“三同时”执行情况

2017年6月，重庆宏伟环保工程有限公司编制了《机械零配件加工项目环境影响报告表》；2017年8月1日丹棱县环境保护局以《关于<丹棱县迪腾机械零配件加工厂机械零配件加工项目环境影响报告表>的审批意见》（丹棱环[2017]104号）进行批复，该项目环评，环保手续齐全。

本项目环评设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，符合“三同时”要求。

### 二、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

项目环保设施正常运行，常规检修、日常保养、维护均由丹棱县迪腾机械零配件加工厂负责。

### 三、环境保护档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料（例如：环评报告表、环评批复和文件）均由丹棱县迪腾机械零配件加工厂办公室管理，负责登记归档并保管。

### 四、环境保护制度的建立和执行情况检查

公司建立健全了比较完备的相应环保设施运行、维护制度，将责任具体化，公司环保负责人随时对环保设施进行监督管理，发现问题及时整改，确保环保设施的正常运行。

环保设施按照操作规程和运行管理条例进行日常使用、保养和维护检修。

### 五、建设和试生产期间问题调查

经调查，本项目在建设期和试生产期间，未发生污染事件，未接到扰民投诉。

### 六、公众意见调查

#### 1、调查目的

在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查，广泛了解和听取民众的意见和建议，以便更好地执行国家制定的建设项目竣工环境保护验收相关的规章制定，促使企业进一步做好环境保护工作。

#### 2、调查范围和方式

在验收监测期间，监测人员走访当地居民，与各阶层群众进行交流，了解公司的建设和生产对当地环境及周围居民的影响，同时发放9份调查问卷进行调查，收回有效调查表13份。

#### 3、调查内容

公众意见调查表见下表。

表 8-1 公众意见调查表

姓名	性别	年龄	职业
单位地址或家庭住址	与项目位置、距离	文化程度	电话
项目概况	<p>项目位于眉山市丹棱县丹棱镇人民路，丹棱县迪腾机械零配件加工厂占地面积约 4590.50m<sup>2</sup>，主要建设内容有生产车间(总建筑面积为 1070m<sup>2</sup>，包括下料区、精加工区、粗加工区及光饰区)、食堂和停车区(建筑面积分别为 185m<sup>2</sup>、50m<sup>2</sup>)、办公休息区(建筑面积为 290m<sup>2</sup>)以及绿化、厂区道路等附属设施；该厂目前主要生产传动连接胀紧套(Z1-Z21)，年产约 480 万件。项目取消抛丸打磨工序，总投资 90 万元，其中环保投资 6.1 万元，占总投资 6.8%。</p> <p>2017 年 8 月 1 日取得丹棱县生态环境局下发的环评批复：丹棱环[2017]104 号文件。</p> <p><b>项目运营期主要采取以下防治措施：</b></p> <p><b>废气：</b>项目不涉及抛丸打磨粉尘。食堂油烟经油烟净化器处理后实现达标排放；天然气为清洁能源，燃烧主要产生二氧化碳和水，对周边环境影响极小。</p> <p><b>废水：</b>项目光饰机产生的废水经沉淀处理后循环使用不外排；职工生活污水和食堂废水均经厂区内化粪池处理后排入区域污水管网，最终进入城市污水处理厂处理后达标排放；厂区设置有一隔油池(2m<sup>3</sup>)对食堂废水进行预处理，预处理后食堂废水再排入化粪池与生活污水一并处理。</p> <p><b>噪声：</b>本项目噪声源主要是各类钻孔机、锯床、车床、光饰机等生产设备产生噪声以及进出运输车辆产生交通噪声等。所有生产设备采用低噪设备，且均置于生产车间内，车间进行封闭处理，安装时进行了基础减震，在采取基础减震、厂房隔声等措施后，经距离衰减、厂区内绿化阻隔、吸收部分，噪声值可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12438-2008)中规定的 2 类、4 类标准限值要求。对于进出厂内的运输车辆而言，属间歇性噪声，且源强较小，通过加强管理对周边环境影响不大。</p> <p><b>固废：</b>金属边角余料及不合格产品厂区采取集中收集暂存后，外售金属回收公司，做到资源综合利用；废弃包装材料中可回收利用部分收集暂存后外卖回收站，不可回收利用部分同生活垃圾一起收集处理；含油废手套、废棉纱同生活垃圾一起收集处理；生活垃圾通过厂区内布设的垃圾桶分类收集，交由当地环卫部门进行处理。沉淀泥浆统一收集后定期由当地环卫部门清运处理；废机油、废润滑油、废防锈油及其包装桶暂存于危废暂存间，危废暂存间设置围堰，设置标识标牌，定期交由资质单位处理。</p> <p>通过采取以上污染防治措施，企业运营期产生的污染物将得到有效防治，对周围环境的影响较小。</p>		
请选择以下栏目中您认为最合适的答案 在相应的选项上打√			
1. 本项目施工期是否因环境污染问题与周边居民发生纠纷。			
A 没有			B 有，纠纷起因
2. 您认为项目实施对您的主要影响是			
A 大气污染	B 水污染	C 噪声污染	D 固废污染
E 生态破坏			
F 无			
3. 您对本项目实施最关心的是			
A 经济效益	B 就业机会		C 污染防治
D 生态保护		E 其他	
请您根据上述内容、客观公正地对本项目公众参与调查内容作出选择，并提出您的宝贵意见和建议要求。			
您对本项目实施的态度			
A 支持		B 反对	
反对的原因			
您对本项目有何意见和建议			

4、调查结果

本次发放公众意见调查表 9 份，收回有效调查表 9 份。经统计对该项目环保工作执行持满意和较满意的人数占 100%。项目公众调查人员基本信息见附件，调查结果统计见下表。

表 8-2 公众调查统计

性别		年龄				民族		文化程度			
男	女	30 及以下	31~40 岁	41~60 岁	61 岁以上	汉族	其他	大、中专以上	高中	初中	小学
4 (45%)	5 (55%)	1 (11%)	4 (44%)	3 (33%)	1 (11%)	13(100%)	0	4(44%)	1(11%)	4(44%)	0
你是否看见运营期间厂区排放黑烟?		①经常看见		②偶尔看见		③从未见过					
		0		0		9 (100%)					
你认为运营期间厂界周边是否有明显恶臭异味?		①很强		②一般		③无		④不知道			
		0		0		13 (100%)		0			
你是否看见运营期间固体废物废弃物随意丢弃?		①经常看见		②偶尔看见		③从未见过					
		0		0		9 (100%)					
你是否看见运营期间废水乱排乱放?		①经常看见		②偶尔看见		③从未见过					
		0		0		9 (100%)					
你认为产生的噪声对你的生活有影响吗?		①很大		②一般		③无					
		0		0		9 (100%)					
你认为对环境的主要原因是?		①噪声		②废气		③废水		④其他			
		0		0		0		0			
你认为该项目的环境保护工作怎么样?		①建设单位较为重视, 采取有效措施减免环境影响, 成效显著						②环保工作仍有欠缺, 建议加强			
		9 (100%)						0			
你对本项目环境保护工作满意程度为		①满意		②比较满意		③不满意		④非常不满意			
		9 (100%)		0		0		0			

通过对调查统计表的调查结果分析:

(1) 100%公众对本项目环境保护工作持满意或比较满意的态度。

(2) 100%的公众未看见运营期间排气筒排放黑烟, 100%的公众认为厂界周边无明显异味; 100%公众未看见运营期间固体废物随意丢弃; 100%的公众未看见运营期间废水乱排乱排。100%公众认为项目产生的噪声对生活无影响。

(3) 100%的公众认为建设单位较为重视, 采取有效措施减免环境影响, 成效显著。

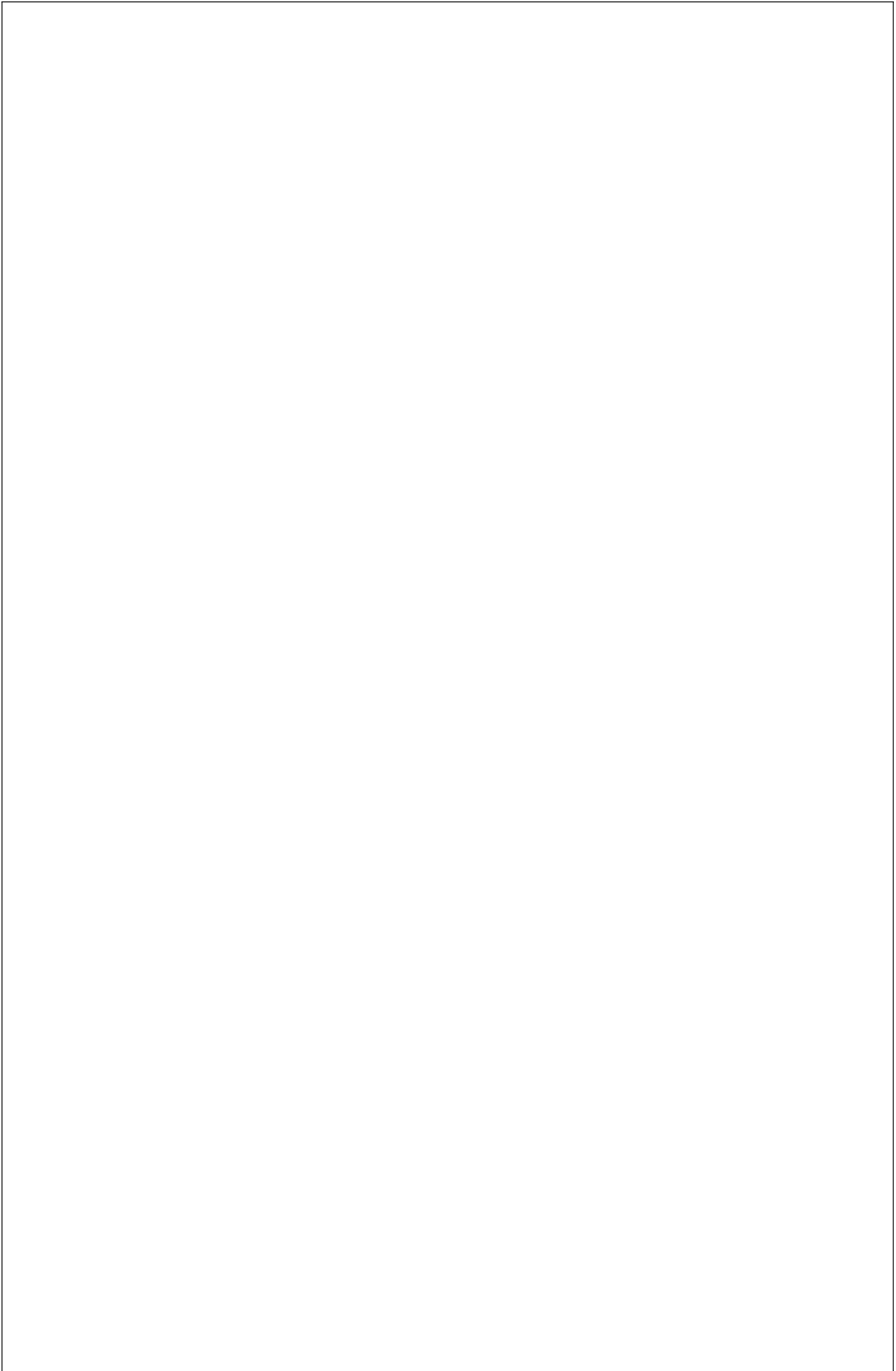
综上所述, 本次验收调查通过发放问卷调查的形式, 充分收集了公众对本项目建设意见和建议, 从统计结果看, 公众对该项目环保工作满意, 不反对该项目验收, 因此该项目的建设是合理的。

## 七、环评批复要求落实情况

本项目与环评报告及批复要求对比可知: 项目实际建设中均按环评报告要求进行了建设, 项目在建设过程中没有发生重大变动, 施工及运营期已采取的环境保护措施与环境保护主管部门审批要求《丹棱环[2017]104号》的对比情况详见下表 8-3。

表 8-3 环保措施与环评批复落实情况调查表

环评、环评批复环保措施	实际落实情况	落实情况
落实废水处理设施，食堂废水经隔油池处理后和生活废水一起进入化粪池预处理后进入城市污水管网；光饰废水经沉淀池沉淀后循环使用，不外排。	经调查，项目已落实废水处理设施，食堂废水经隔油池处理后和生活废水一起进入化粪池预处理后进入城市污水管网；光饰废水经沉淀池沉淀后循环使用，不外排。	已落实
落实营运期噪声污染防治措施。合理进行总图布置，选用低噪声设备，安装消声器，高噪声设备设置单独车间，确保厂界噪声达标排放，不得扰民。	经调查，项目已落实营运期噪声污染防治措施。合理进行总图布置，选用了低噪声设备，安装了消声器，高噪声设备设置了单独车间，已确保了厂界噪声达标排放，无扰民。	已落实
加强对各种固体废物（特别是危险废物）收集、暂存及综合利用、处置过程的管理，采取有效措施防止产生二次污染。按照“无害化、资源化、减量化”原则，落实各类固体废物分类收集，分别处理处置的措施。废机油、废废防锈油、隔油池废油、废润滑油及其包装桶等送有资质单位处理，并做好危废储存场所“三防”措施；外运处置废弃物的转移联单。	经调查，项目已加强对各种固体废物（特别是危险废物）收集、暂存及综合利用、处置过程的管理，采取了有效措施防止产生二次污染。按照“无害化、资源化、减量化”原则，落实了各类固体废物分类收集，分别处理处置的措施。废机油、废废防锈油、隔油池废油、废润滑油及其包装桶等送有资质单位处理，并做好了危废储存场所“三防”措施；外运处置废弃物的转移联单。	已落实
建立环境风险事故应急预案、落实环境风险防范措施，确保环境安全。	经调查，项目已建立环境风险事故应急预案、落实环境风险防范措施，确保环境安全。	已落实



## 表九验收监测结论

### 一、环保设施监测结果

#### 1、废水

项目运营期间废水主要为职工生活污水、食堂废水以及光饰废水，其中光饰废水经沉淀后回用不外排；食堂废水经隔油处理和职工生活污水排入化粪池处理后排入区域污水管网。

#### 2、废气

项目运营期间废气主要为食堂油烟，项目已安装油烟净化器对食堂油烟进行处理。

#### 3、噪声

验收监测结果表明，项目厂界噪声和环境敏感点噪声监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准限值，未对周边居民造成影响。

#### 4、固废

一般固废现有处置措施：金属边角余料及不合格产品厂区采取集中收集暂存后，外售金属回收公司，做到资源综合利用；废弃包装材料中可回收利用部分收集暂存后外卖回收站，不可回收利用部分同生活垃圾一起收集处理；含油废手套、废棉纱同生活垃圾一起收集处理；生活垃圾通过厂区布设的垃圾桶分类收集，交由当地环卫部门进行处理。沉淀泥浆统一收集后定期由当地环卫部门清运处理。

危险废物现有处置措施：厂房内设置有专门的危废暂存点，危废暂存点采用防渗有盖铁桶封闭存放，并将油桶设置于围堰内，粘贴危险废物标识，建立了危险废物转移联单制度，定期交由资质单位处理。

综上所述，项目营运期产生的污染物均得到合理处置或达标排放，不会产生二次污染，不会对周围环境造成影响。

#### 5、总量控制指标

本项目运营期间无大气污染物总量控制因子；废水主要为职工生活废水，经厂区内化粪池处理后排入市政污水管网，最终进入城市污水处理厂处理后达标排放。故本次评价不涉及总量控制指标。

### 二、结论

综上所述，丹棱县迪腾机械零配件加工厂“机械零配件加工项目”审查、审批手续完备。环保设施及措施已基本按照环评要求建成和运行，未发生重大变动，污染物排放达标，固废处置得当，环保管理制度健全，建议通过环境保护验收。

### 三、建议

1、严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查。在当地环保部门的指导下，定期请有资质单位对项目产生的污染物进行监测，并建立污染源管理档案，确保污染物长期、稳定达标排放。

2、加强对危险废物的管理，做好防雨、防渗、防漏措施。

3、加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。自居接受当地环保主管部门对公司环保工作的监督指导。